

# ఇండియన్ ఎకానమీ

## భారత ఆర్థిక వ్యవస్థ

1. కిందివాటిలో 2018 - 19 బడ్జెట్ ప్రకారం వ్యక్తిగత ఆదాయపుపన్ను, కార్పొరేట్ పన్నులతోపాటు అదనంగా విధించే సెస్ (cess) ఏది?
  - I. 1% ప్రాథమిక విద్యా సెస్
  - II. 2% సెకండరీ, ఉన్నత విద్యా సెస్
  - III. 4% ఆరోగ్య విద్యా సెస్

1) I సరైంది                      2) I, II సరైనవి                      3) III సరైంది                      4) II సరైంది
2. 2018 - 19 బడ్జెట్ లో వ్యక్తిగత ఆదాయ పన్ను చట్టం సెక్షన్ 80D ప్రకారం వృద్ధులకు మినహాయింపు పరిమితిని రూ. 30,000 నుంచి ఎంతకు పెంచారు?
  - 1) రూ. 50,000                      2) రూ. 60,000                      3) రూ. 70,000                      4) రూ. 80,000
3. 2018 - 19 బడ్జెట్ లో ప్రకటించిన 'ఆపరేషన్ గ్రీన్స్' లక్ష్యం ఏమిటి?
  - 1) వ్యవసాయ లాజిస్టిక్స్ను (logistics) ప్రమోట్ చేయడం
  - 2) వ్యవసాయోత్పత్తులకు తగిన ప్రాసెసింగ్ సదుపాయాలు కల్పించడం
  - 3) వ్యవసాయోత్పత్తిదారుల సంఘాలను ప్రమోట్ చేయడం
  - 4) పైవన్నీ
4. కిందివాటిలో 2018 - 19 బడ్జెట్ లో ఏర్పాటు చేయనున్న ఫండ్స్ ఏవి?
  - I. దీర్ఘకాల నీటిపారుదల అభివృద్ధి నిధి (LTIF)
  - II. సూక్ష్మ నీటిపారుదల అభివృద్ధి నిధి (MIF)
  - III. చేపలు, రొయ్యల అవస్థాపనా అభివృద్ధి నిధి (FAIDF)
  - IV. పశుగణాభివృద్ధి నిధి (AHIDF)

1) I, II సరైనవి                      2) III, IV సరైనవి                      3) I, II, III సరైనవి                      4) అన్నీ సరైనవే
5. 2018 - 19 బడ్జెట్ లో 'సంస్థాగత పరపతి' లక్ష్యం ఏమిటి?
  - 1) రూ. 10.5 లక్షల కోట్లు                      2) రూ. 11 లక్షల కోట్లు
  - 3) రూ. 11.5 లక్షల కోట్లు                      4) రూ. 12 లక్షల కోట్లు
6. విద్యాభివృద్ధికి 2018 - 19 బడ్జెట్ లో ప్రకటించిన పథకం ఏది?
  - 1) RISE                      2) HEFA                      3) RITES                      4) SANKALP
7. 2018 - 19 బడ్జెట్ లో గోబర్ - ధన్ (GOBAR - DHAN) పథకంగా ప్రకటించిన పథకం పూర్తి పేరేమిటి?
  - 1) గాల్వనైజింగ్ ఆర్గానిక్ బయో - ఆగ్రో రిసోర్సెస్
  - 2) గోబర్గ్యాస్ ఆపరేటింగ్ ప్లాంట్ జేస్ట్ అగ్రి రిసెర్చ్ డాన్
  - 3) గోబర్ జేస్ట్ అగ్రి రిసోర్సెస్ డాన్
  - 4) ఏదీకాదు

8. 2018 – 19 జి.డి.పి. (GDP) లో కోశ లోటు ఎంత?  
 1) 3.1%                                  2) 3.2%                                  3) 3.3%                                  4) 3.4%
9. కిందివాటిలో 'ఇమాండారీ కా ఉత్సవ్'గా కేంద్ర ప్రభుత్వం ప్రకటించింది ఏది?  
 1) డీమానిట్రైజేషన్ (పెద్దనోట్ల రద్దు)                                  2) GST  
 3) E – NAM                                  4) అన్నీ
10. కిందివాటిలో 2018 – 19 బడ్జెట్ లో ప్రకటించిన 'ఆయుష్మాన్ భారత్' పథకానికి సంబంధించి సరైనది?  
 I. 1.5 లక్షల ఆరోగ్య వెల్ నెస్ సెంటర్ల ఏర్పాటు  
 II. 10 కోట్ల కుటుంబాల్లో ఇంచుమించు 50 కోట్ల మందికి లబ్ధి చేకూరే విధంగా సంవత్సరంలో ఒక్కో కుటుంబానికి 5 లక్షల వరకు ఆరోగ్య బీమా కల్పించడం  
 III. ప్రతి 3 పార్లమెంట్ నియోజకవర్గాల పరిధిలో కనీసం ఒక మెడికల్ కాలేజీని ఏర్పాటు చేయడం  
 1) I, II సరైనవి                                  2) II, III సరైనవి                                  3) I, III సరైనవి                                  4) అన్నీ సరైనవి
11. ఎన్ని కోట్ల టర్నోవర్ ఉన్న కంపెనీలకు 25% వరకు కార్పొరేట్ పన్ను తగ్గింపును వర్తింపజేయాలని 2016 – 17లో నిర్ణయించారు?  
 1) రూ. 200 కోట్లు                                  2) రూ. 250 కోట్లు                                  3) రూ. 300 కోట్లు                                  4) రూ. 350 కోట్లు
12. కిందివాటిలో సరైన దాన్ని గుర్తించండి.  
 I. రూ. 76,306 సగటు పన్ను చెల్లింపుతో 2016 – 17లో 1.89 కోట్ల వేతనదారులు రూ. 1.44 లక్షల కోట్ల పన్ను చెల్లించారు.  
 II. రూ. 25,753 సగటు పన్ను చెల్లింపుతో 1.88 కోట్ల వ్యాపారులు రూ. 48,000 కోట్ల పన్ను చెల్లించారు.  
 1) I మాత్రమే సరైంది                                  2) II మాత్రమే సరైంది  
 3) I, II సరైనవి                                  4) I, II సరైనవికావు
13. 2018 – 19 బడ్జెట్ లో పేర్కొన్న 'ప్రధానమంత్రి పరిశోధనాకారుల పథకం' (PMRF) ప్రకారం  
 I. ప్రతి సంవత్సరం IIT, NITల నుంచి 1000 మంది ఉత్తమ బి.టెక్ విద్యార్థులను పరిశోధనలకు ఎంపిక చేస్తారు.  
 II. తగిన ఫెలోషిప్ ఇవ్వడం ద్వారా IIT, IISc లలో Ph.D ప్రవేశాలు కల్పిస్తారు.  
 III. దేశంలో అత్యున్నత విద్యా సంస్థల్లో వారంలో కొద్ది గంటలైనా బోధనకు తగిన సామర్థ్యాలు పెంపొందించుకుంటారనేది ఒక లక్ష్యం  
 1) III మాత్రమే సరైంది                                  2) II, III మాత్రమే సరైనవి  
 3) అన్నీ సరైనవి                                  4) I మాత్రమే సరైంది
14. 2018 – 19 బడ్జెట్ లో బ్యాంకులు, పోస్టాఫీసుల్లో వృద్ధులు చేసిన డిపాజిట్లపై వడ్డీ ఆదాయంపై పన్ను పరిమితిని రూ. 10,000 నుంచి ఎంతకు పెంచారు?  
 1) రూ. 50,000                                  2) రూ. 1,00,000                                  3) రూ. 1,50,000                                  4) రూ. 2,00,000
15. కిందివాటిలో 'ఏకలవ్య మోడల్ రెసిడెన్షియల్ స్కూల్'కి సంబంధించి సరైనవి ఏవి?  
 I. 2022 సంవత్సరం నాటికి ఎస్టీ జనాభాలో 50% వరకు కనీసం 20,000 విద్యార్థులకు విద్య లభించేలా చేయడం  
 II. ఏకలవ్య పాఠశాలలను నవోదయ విద్యాలయాలకు అనుబంధంగా ఉంటాయి.  
 III. ఏకలవ్య పాఠశాలలు స్థానిక కళలు, సంస్కృతిని పెంపొందించడంతో పాటు విద్యార్థులకు క్రీడలు, నైపుణ్యాభివృద్ధిలో తగిన శిక్షణ ఇస్తాయి.  
 1) I సరైంది                                  2) I, II సరైనవి                                  3) అన్నీ సరైనవి                                  4) ఏదీకాదు

16. 'ప్రధానమంత్రి వయ వందన యోజన' పథకం (PMVVY) కింద 2018 - 19 బడ్జెట్ లో పెన్షన్ స్కీమ్ లో పెట్టుబడి పరిమితి రూ.7.5 లక్షల నుంచి ఎంతకు పెంచారు?
- 1) రూ.10 లక్షలు                      2) రూ.12.5 లక్షలు                      3) రూ.15 లక్షలు                      4) రూ.25 లక్షలు
17. 2022 నాటికి రైతుల ఆదాయాన్ని రెట్టింపు చేయాలని 2018 - 19 బడ్జెట్ లో పేర్కొన్న విధంగా ఆదాయం రెట్టింపు కోసం చేపట్టిన చర్యలేవి?
- 1) వచ్చే 'ఖరీఫ్' నాటికి ప్రభుత్వం ప్రకటించిన పంటలకు తగిన కనీస మద్దతు ధరను ఇవ్వడం ద్వారా వారి ఉత్పత్తి వ్యయం కంటే కనీసం 112 రెట్లు ధరలను ప్రకటించడం ఒక ఉద్దేశం.
- 2) గ్రామీణ వ్యవసాయ మార్కెట్లను 22,000 గ్రామీణ ప్రాంతాల్లో అభివృద్ధి చేసి, నవీకరించడం
- 3) గ్రామీణ వ్యవసాయ మార్కెట్లను e - NAM లతో అనుసంధానించి, వాటిపై నియంత్రణలను తొలగించి, వాటి ద్వారా వినియోగదారులకు నేరుగా వ్యవసాయదారులు అమ్ముకునే సౌలభ్యం కల్పించడం
- 4) పైవన్నీ
18. ఆదాయపు పన్ను గణనలో 'స్టాండర్డ్ డిడక్షన్' కింద పరిమితికి సంబంధించి 2018 - 19 బడ్జెట్ లో ప్రతిపాదించిన వాటిలో సరైనది ఏది?
- 1) ఉద్యోగుల వేతన ఆదాయంలో రూ.40,000 వరకు మినహాయింపుగా తగ్గించవచ్చు
- 2) పన్ను వర్తించే ఆదాయం గణించే ముందు వేతన ఆదాయంలో నేరుగా 'స్టాండర్డ్ డిడక్షన్' ఆదాయాన్ని మినహాయింపువచ్చు
- 3) 2005 - 06 బడ్జెట్ లో అప్పటి ఆర్థికమంత్రి పి.చిదంబరం ప్రత్యక్ష పన్ను చట్టంలో ఉన్న 'స్టాండర్డ్ డిడక్షన్'ను ఉపసంహరించారు
- 4) పైవన్నీ
19. కిందివాటిలో 2018 - 19 బడ్జెట్ లో 'ఎంప్లాయిస్ ప్రోవిడెంట్ ఫండ్ పథకం (EPFO) కింద చేపట్టిన చర్యల్లో సరైనది ఏది?
- I. వృత్తి ఉద్యోగాల్లో కొత్తగా ప్రవేశించిన మహిళల వేతనంలో 10%, 12% బదులు 8% సబ్స్క్రిప్షన్ చెల్లిస్తే సరిపోతుంది.
- II. ఉద్యోగంలో కొత్తగా ప్రవేశించిన ఇతరులు EPFO కింద 12% సబ్స్క్రిప్షన్ చెల్లించాలి.
- 1) I సరైనది                                      2) II సరైనది
- 3) I, II సరైనవే                                      4) I, II సరైనవి కావు
20. కింది అంశాల్లో సరైనది.
- I. 2012 - 13 నుంచి 2014 - 15 మధ్య 'సామాజిక సేవల'పై చేసిన వ్యయం జీడిపీలో సగటున 6 శాతం వరకు ఉంది.
- II. జీడిపీలో సామాజిక సేవలపై చేసిన వ్యయం 2015 - 16లో 5.8% నుంచి 2017 - 18లో 6.6%గా వృద్ధి నమోదైంది.
- 1) I మాత్రమే సరైనది                                      2) II మాత్రమే సరైనది
- 3) I, II సరైనవే                                      4) I, II సరికావు
21. 2014 - 15 నుంచి 2017 - 18 మధ్య భారత ఆర్థిక వ్యవస్థ సగటు జీడిపీ (GDP) వృద్ధిరేటు ఎంత?
- 1) 7 శాతం                                      2) 7.1 శాతం                                      3) 7.2 శాతం                                      4) 7.3 శాతం
22. 2018, జనవరి 12 నాటికి భారతదేశ విదేశీ మారక ద్రవ్య నిల్వలు ఎన్ని బిలియన్ డాలర్లు?
- 1) 390 బిలియన్ల అమెరికన్ డాలర్లు
- 2) 414 బిలియన్ల అమెరికన్ డాలర్లు
- 3) 424 బిలియన్ల అమెరికన్ డాలర్లు
- 4) 434 బిలియన్ల అమెరికన్ డాలర్లు

23. 2017 - 18 సేవల రంగ వృద్ధిరేటు (జీడీపీ)లో అంచనా ఎంత?  
1) 8 శాతం                      2) 8.1 శాతం                      3) 8.3 శాతం                      4) 8.4 శాతం
24. భారతదేశ వాస్తవిక తలసరి ఆదాయం అంచనా ఎంత? (2011 - 12 స్థిర ధరల్లో)  
1) రూ. 86,660                      2) రూ. 95,660                      3) రూ. 77,300                      4) రూ. 85,700
25. కిందివాటిలో పొదుపు - పెట్టుబడి అంతరం అధికంగా ఉన్న సంవత్సరం ఏది?  
1) 2012 - 13                      2) 2013 - 14                      3) 2014 - 15                      4) 2015 - 16
26. కిందివాటిలో 2015 - 16లో అత్యధిక 'పొదుపు రేటు' ఉన్న రంగం ఏది?  
1) ప్రభుత్వ రంగం                      2) ప్రైవేట్ కార్పొరేట్ రంగం  
3) గృహ రంగం                      4) ఏదీకాదు
27. 2015 - 16లో మొత్తం పొదుపులో 'గృహ రంగం' శాతం ఎంత?  
1) 59 శాతం                      2) 69 శాతం                      3) 60 శాతం                      4) 70 శాతం
28. 2017, సెప్టెంబరు 30 నాటికి విదేశీ రుణ భారం ఎంత?  
1) 480.6 బిలియన్ డాలర్లు                      2) 489.5 బిలియన్ డాలర్లు  
3) 475.4 బిలియన్ డాలర్లు                      4) 495.7 బిలియన్ డాలర్లు
29. 2017 అమెరికా 'జియోలాజికల్ సర్వే' అంచనా ప్రకారం ప్రపంచ నికర పంట భూమి విస్తీర్ణంలో 179.8 మిలియన్ హెక్టార్లతో భారతదేశం ఎన్నో స్థానంలో ఉంది?  
1) ప్రథమ                      2) ద్వితీయ                      3) తృతీయ                      4) నాలుగో
30. 2011 - 12 ప్రాతిపదిక సంవత్సరం ఆధారంగా పారిశ్రామికీకృతి సూచిక (IIP) ప్రకారం 2017 ఏప్రిల్ - నవంబరు మధ్య పారిశ్రామికీకృతి వృద్ధిరేటు ఎంత?  
1) 3 శాతం                      2) 4 శాతం                      3) 3.2 శాతం                      4) 4.2 శాతం
31. 2019 - 20 నాటికి భారత లాజిస్టిక్స్ (logistics) మార్కెట్ ఎన్ని బిలియన్లుగా ఉండబోతోంది?  
1) 201 బిలియన్ డాలర్లు                      2) 215 బిలియన్ డాలర్లు  
3) 210 బిలియన్ డాలర్లు                      4) 221 బిలియన్ డాలర్లు
32. 2016 - 17 సవరించిన జాతీయాదాయ అంచనాల ప్రకారం జీవీపీ (GVA)లో ప్రాథమిక రంగం వాటా ఎంత శాతం? (ప్రస్తుత ధరల్లో)  
1) 19.4 శాతం                      2) 20.4 శాతం                      3) 17.3 శాతం                      4) 16.5 శాతం
33. 2017 - 18 మొదటి ముందస్తు అంచనాల ప్రకారం వృద్ధిరేటులో తగ్గుదల కనిపించిన రంగం ఏది?  
1) వ్యవసాయం                      2) తయారీ రంగం  
3) పబ్లిక్ అడ్మినిస్ట్రేషన్, రక్షణ, ఇతర సేవలు                      4) అన్నీ
34. కిందివాటిలో 'ఉజ్వల ప్లస్' పథకానికి సంబంధించి సరికానిది ఏది?  
1) 2011 సామాజిక - ఆర్థిక కుల గణనలో నమోదుకాని బడుగులకు ఈ పథకాన్ని వర్తింపజేయడం  
2) ఉపాంత రైతుల కుటుంబాలకు LPG కనెక్షన్లు ఇవ్వడం  
3) దుర్భర ప్రాంతాల్లో నివసించే కుటుంబాలకు LPG కనెక్షన్లు అందజేయడం  
4) పైవన్నీ

35. 55.2 శాతం వాటాతో భారతదేశ జీవీపీ (GVA)లో భాగంగా ఉన్న సేవల రంగం 2017 - 18లో జీవీపీ (GVA)లో ఎంత శాతం వృద్ధి నమోదు చేసింది?
- 1) 72.5 శాతం                      2) 62.7 శాతం                      3) 79.4 శాతం                      4) 52.5 శాతం
36. కిందివాటిలో భారతదేశ వ్యవసాయ, అనుబంధ రంగాలకు సంబంధించి సరైనది ఏది?
- 1) 2011 - 12 నుంచి వ్యవసాయ రంగ జీవీపీ (GVA)లో పశుగణాభివృద్ధి వాటా పెరుగుతోంది.
- 2) 2011 - 12లో వ్యవసాయంలో పంటల వాటా 65 శాతం నుంచి 2015 - 16 నాటికి 60 శాతానికి తగ్గింది.
- 3) A, B రెండూ సరైనవే
- 4) A, B రెండూ సరికావు
37. కింది అంశాల్లో సరైనది ఏది?
- 1) 2016 - 17లో బ్యాంక్ డిపాజిట్లలో వృద్ధి 82 శాతం ఉంది.
- 2) 2016 - 17లో జీవిత బీమాలో నిధుల వృద్ధి 66 శాతం ఉంది.
- 3) 2016 - 17లో షేర్లు, డిబెంచర్లలో వృద్ధి 34.5 శాతం ఉంది.
- 4) పైవన్నీ

### సమాధానాలు

1-3; 2-1; 3-4; 4-2; 5-2; 6-1; 7-1; 8-3; 9-1; 10-1; 11-2; 12-3; 13-3; 14-1; 15-3; 16-3; 17-4; 18-4; 19-3; 20-3; 21-4; 22-2; 23-3; 24-1; 25-1; 26-2; 27-1; 28-4; 29-1; 30-3; 31-2; 32-2; 33-4; 34-1; 35-1; 36-3; 37-4.

రచయిత: డి నారాయణరావు